



PRODUCTO	Epobase FU 14
MISIÓN	Imprimante bicomponente para fondos húmedos
CARACTERÍSTICAS	<p>Epobase FU 14 es un imprimante bicomponente a base de resinas epoxicas especiales; se utiliza como mano de anclaje en soportes de cemento incluso en caso de mucha humedad (por ejemplo hormigón colocado en obra desde hace solo 7 – 10 días) y ofrece una buena adherencia. Además el producto posee excelentes propiedades de resistencia al contraempuje y constituye una excelente mano de anclaje, barrera de vapor y antihumedad para revestimientos impermeabilizantes líquidos y revestimientos de pavimentaciones para uso deportivo e industrial. Epobase FU 14 también se puede utilizar como barrera de vapor directamente sobre pavimentaciones de cerámica y clínker antes de colocar posteriores estratos resinosos.</p> <p>Epobase FU 14 constituye un excelente elemento de anclaje para juntas frías para mejorar la adherencia del hormigón sobre el hormigón.</p> <p>Epobase FU 14 ha sido probado para determinar la resistencia a la contracción negativa según EN 8298 - 8; el producto no sufre anomalías hasta una presión negativa de 250 KPa.</p>
ASPECTO	Comp. A: líquido de baja viscosidad pajizo Comp. B: líquido de viscosidad media rojizo

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso Específico	1,06	± 0,05	Kg/dm ³
Residuo seco	99	± 1	%
Residuo a 450°C	0	± 1	%
Viscosidad (con Viscosímetro Brookfield rodete 4 vel. 20)	1.700	± 300	mPa.s
Relación de mezcla A : B en peso	A : B = 62 : 38		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Brocha	Listo para el uso		DIL S1
Rodillo	Listo para el uso		DIL S1

MODALIDAD DE APLICACIÓN	<p>Epobase FU 14 puede aplicarse sobre superficies planas en una sola solución mientras que sobre superficies verticales en 2 manos aplicadas en poco tiempo una de otra (12-24 horas) para evitar coladas excesivas.</p> <p>La cubrición superior con los posteriores estratos de producto se tiene que producir como máximo 12-24 horas después de la aplicación de la última mano para evitar problemas de adherencia entre los distintos estratos.</p> <p>En las intervenciones de junta fría, la segunda lechada se tiene que aplicar encima del producto fresco, por tanto justo después de aplicar Epobase FU 14.</p>
-------------------------	--





SOPORTE	El soporte tiene que estar perfectamente limpio, sin aceites, grasas, polvo ni agua estancada. El soporte se tiene que preparar para eliminar el estrato friable superficial y las sales solubles y para dar rugosidad a la superficie y mejorar la adherencia del revestimiento resinoso posterior. La técnica que se tiene que adoptar tiene que evaluarse en obra y depende del tipo de soporte, de las condiciones de éste, de las características mecánicas y del espesor final que se quiera.
CONSUMO	Para conseguir el mejor efecto para el contraempuje el producto se tiene que aplicar en una proporción de 300 micrones que equivalen a 300-350 g/mq como mínimo. El consumo sobre hormigón para las juntas frías depende del nivel de absorción del soporte y de la rugosidad; normalmente para un hormigón común es 200 g/mq.
INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura del ambiente: MÍN. 10°C – MÁX. 35°C Humedad relativa del ambiente: MÁX. 90% Temperatura del soporte: MÍN. 10°C – MÁX. 40°C
ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	Vida útil: 25' Tiempo de empalme: 12 – 24 h Tiempo de polimerización total: 5 – 6 días ATTENCION: la reacción del producto es fuertemente exotérmica; esto implica una disminución drástica del pot life si, una vez mezclado, el producto se deja en el embalaje original. Asi que recomendamos de procedere segundo las siguientes alternativas: <ol style="list-style-type: none">1) Después de mezclar, divida la lata en 2 o 3 recipientes limpios y secos y proceda con el uso si es posible al mismo tiempo;2) Mezcle pequeñas cantidades de producto, teniendo cuidado de respetar la proporción de catálisis con precisión;3) Después de mezclar, si el fondo lo permite, vierta un cordón homogéneo de material sobre la superficie y aplícalo rápidamente con un rodillo de pelo corto o espátula metálica Es recomendable almacenar siempre el material en áreas sombreadas y no exponerlo a la luz solar directa. El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de endurecimiento influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el endurecimiento; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el endurecimiento. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya endurecido la capa anterior antes de una nueva aplicación.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO SECO

CARACTERISTICA	VALOR	U.M.
Resistencia a la presión negativa (EN 8298 – 8)	250	KPa





INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Neutro	ENVASE A + B = 5 – 10 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACIÓN MÍN. 5°C MÁX. 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	



La Casali S.p.A. si riserva di modificare senza alcun preavviso i dati contenuti nella presente scheda tecnica. L'uso, sia proprio sia improprio, del prodotto indicato nella presente scheda, ricade sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore che è tenuto a una valutazione preventiva dell'idoneità del prodotto alle proprie esigenze, nonché, alla massima cura nell'utilizzo di qualsiasi prodotto chimico. L'Ufficio Tecnico della Divisione Sintetici Casali resta a disposizione per chiarimenti e per rispondere a richieste specifiche derivanti dalla natura dell'opera (tel. 071 9162095).